

Manuale di istruzioni

Crewguard RT100

Emergency Response

M_{an} O_{ver} B_{oard}

Alarm

Monitor Receiver



Distribuzione esclusiva :
ITAL-CER S.r.l. via Giotto 3 , 20145 Milano
Uff.Tecnico via Aurelia 150, 17047 Vado Ligure SV
Tel 0192165214 Fax 019882140 info@ital-cer.com
www.ital-cer.com

4 Emergency receiver
Functions



Front view Emergency Receiver

(1) **ON/OFF**-accensione del ricevitore di emergenza. All'accensione il dispositivo esegue un test di auto-diagnosi. Il LED verde lampeggia quando il ricevitore è acceso.

(2) Durante il funzionamento vengono eseguiti ripetuti test di auto-diagnosi. Nel caso siano rilevati problemi interni il LED rosso (Error) lampeggia. IL ricevitore non può funzionare regolarmente.

(3) Il pulsante MODE è utilizzato per selezionare due differenti modalità operative. **Il MODO selezionato rimarrà in memoria fino ad nuovo cambiamento.**

□ **Normal**

Quando il Ricevitore di Emergenza è impostato in questa modalità opera come un normale ricevitore. Ogni segnale ricevuto sulla frequenza attiva provoca l'allarme. In caso di un allarme bisogna sempre fare un controllo acustico per controllare se è il tipo di suono modulato del PLB/ELT oppure un falso allarme causato da rare ma possibili trasmissioni di piloti oppure da forti segnali radio di disturbo.

□ **PLB/ELT-Code.**

Quando il Ricevitore di Emergenza è impostato in questa modalità l'allarme sarà attivato soltanto se riceve un segnale modulato emesso dai PLB/ELT con il loro tipico suono. (il criterio di riconoscimento è elencato nel paragrafo Dati Tecnici)

Per l'attivazione dell'allarme è necessario un campo di forza ricevente per analizzare e riconoscere la modulazione. All'inizio dell'allarme un Beep acustico sarà emesso 25 volte come segnale aggiuntivo iniziale.

(Il pulsante "Special" non ha funzione)

(4) Il pulsante frequenza è per selezionare il tipo di frequenza di ricezione.

□ **121.500 MHz**

Frequenza internazionale di emergenza. I trasmettitori di emergenza PLB/ELT

operano su questa frequenza. Il **LED verde** indica che questa frequenza è attiva.

□ **Frequenza Test** (vedere paragrafo "Dati Tecnici")

Questa seconda frequenza è solo utilizzata per test, in combinazione con un trasmettitore che lavora sulla stessa frequenza. E' usata per evitare allarmi.

Un **LED rosso** indica che la frequenza test è attiva.

(5) Il pulsante **Squ**. Seleziona la funzione squelch (ON/OFF). Questa funzione è utilizzata primariamente per testare il ricevitore. Se il LED verde (Off) è acceso lo squelch è spento ed è udibile un rumore acustico. Questa funzione non condiziona il livello di squelch o l'attivazione dell'allarme.

(6) Il pulsante **Alarm-Low** disabilita/abilita gli altoparlanti interni/esterni ; inoltre è disattivato il contatto di accensione allarme-relè.

Se non c'è alcun allarme questa funzione si reimposta alle condizioni iniziali automaticamente dopo 60 secondi, in modo da assicurare l'allarme dopo un eventuale spegnimento di cui ci si è dimenticati la riattivazione.

(7) **L'indicatore** a 16 livelli rappresenta la forza del segnale entrante.

Il campo di forza rappresenta la misura relativa della distanza del trasmettitore.

Se un valore è compreso tra due LED, quello superiore lampeggia.

(8) **L'altoparlante incorporato** segnala l'allarme e da un controllo acustico del segnale entrante. Inoltre ogni pressione sui pulsanti registrati è contraddistinta da un breve beep.

(9) In questa posizione dopo la rimozione del coperchio inferiore (svitare prima le due viti), è situato un potenziometro per la regolazione del livello di squelch.

Lo squelch deve essere regolato come insensibile per garantire che nessun disturbo radio forte possa essere ricevuto. Durante la regolazione,

selezionare il modo normale per sentire il livello di squelch effettivo.

□ Ruotando il potenziometro in senso orario => squelch meno sensibile

□ Ruotando il potenziometro in senso anti-orario # => squelch più sensibile

(10) Cavi di collegamento per alimentazione di energia ed altri dispositivi supplementari.

(11) Antenna ricevente con connettori BNC

Collegamento di dispositivi accessori e schema di alimentazione

□ Alimentazione

✎(+12-24V DC) = colore **rosso**,
✎(Terra) = colore **nero**

□ Altoparlanti supplementari, uscita audio

Altoparlante esterno (8 Ohm minimo) si collega ai cavetti. ✎(Speaker+) = colore **arancione**, ✎(Speaker -) = colore **marrone**.

□ Contatto Relè

Il ricevitore d'emergenza dispone di un relè che accende un contatto tra i cavi di alimentazione ✎colour **verde** and ✎colour **giallo**, se l'allarme è attivato.

Dati Tecnici

• Dimensioni: larghezza x altezza x profondità: 85mm x 115mm x 35mm (senza antenna)

• Peso: 350 g

• Temperatura operativa: -20 °C ... +60 °C

• Sistema di protezione: IP 65 (antipolvere e antispruzzo)

• Sensibilità: < 0.5 µV at antenna input

• Frequenza di ricezione: 121.500 MHz (canale 1 / frequenza ELT)

121.650 MHz (canale 2 / requenza test)

• criterio di riconoscimento ELT : allarme acustico modulato AM

LF- gamma entro 300 Hz ... 1600 Hz,

LF- gamma 700 Hz minimo

Tempi di ripetizione: 250 ms ... 500 ms,

deltaLF/25ms: -10 Hz ... -250 Hz

• uscita audio : max. 8Vss (altoparlante > 8 Ohm)

• Contatto relè (NOC): galleggiante, con capacità max. 0.5 A / 10 W

• Standby=80 mA / se allarme + altoparlante esterno (8 Ohm)= 400 mA

• Voltaggio operativo: 12-24 V DC (± 20%)